

SCHEMA TECNICA

FL MECAFLUID/S 77

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lubrorefrigerante emulsionabile a base di olio minerale paraffinico severamente raffinato al solvente, contenente emulgatori, antischiuma, battericidi, agenti untuosanti ed EP a basso impatto ambientale.

Miscelato con l'acqua dà origine ad un'emulsione opalescente - lattiginosa, caratterizzata da uno spiccato potere untuosante ed una buona resistenza agli attacchi batterici e fungini. Particolarmente indicato per lavorazioni ad alte pressioni d'esercizio. Dato l'ottimo profilo eco-tossicologico, non presenta etichettatura di pericolosità.

CARATTERISTICHE TIPICHE

PRODOTTO CONCENTRATO:

Aspetto	liquido limpido
Colore	giallo chiaro
Peso specifico a 15°C	1.000 ÷ 1.020
Viscosità a 40°C	< 150 cSt
Fattore rifrattometrico	1.6

SOLUZIONE AL 3 % IN ACQUA:

pH	9.0 ÷ 9.8
Potere antiruggine DIN 51360/2	0

APPLICAZIONI

Lubrorefrigerante indicato per operazioni gravose di taglio metalli quali: torniture, fresature, rettifiche di forma, broccature e forature profonde con pressioni di mandata fino a 80 bar.

Particolarmente indicato per lavorazioni di materiali ferrosi, può essere impiegato anche su alluminio e sue leghe, previa valutazione.

Le concentrazioni d'uso consigliate sono:

torniture, fresature e rettifiche di forma : 5 – 7%

broccatura e foratura profonda : 5 – 15%